

MASCHINENLISTE WERKZEUGBAU VIECHTACH

1. CNC FRÄSEN

OPS-Ingersoll Speed Hawk 650 5-Achsen-HSC-Elektrodenfräsmaschine

Verfahrweg: X=650, Y=550, Z=450, A = -120°/+60°; C = n x 360°, Aufspanfläche: 320x320
 Integriertes Messen (Bauteile)
 Drehzahl: 42.000 1/min, Werkzeugwechsler 72-fach
 Bauteilwechsler: 70 Stück ITS50-Halter, 8 UPC-Paletten

Hermle UWF 1202 H

Verfahrweg: X=850, Y=630, Z=500, Aufspanfläche: 1.200x550 +200mm vergrößern
 Drehzahl: 5.000 1/min, Werkzeugwechsler 34-fach
 Teilapparat NC- gesteuert

Hermle U 1000 T 28

Verfahrweg: X=1000, Y=630, Z=550, Aufspanfläche: 1200x630 +200mm vergrößern
 Drehzahl: 7.000 1/min, Werkzeugwechsler 28-fach, Integriertes Messen (Bauteile)

Hermle U 1130 5-Achs Fräsmaschine

Verfahrweg: X=1.130, Y=720, Z=630, Aufspanfläche: 1.300x720 +200mm vergrößern
 Drehzahl: 12.000 1/min mit Turbinenspindel bis 50.000 1/min, Werkzeugwechsler 28-fach
 Integrierter NC- Rundtisch Ø800mm, Integriertes Messen (Bauteile)

AlzmetallGS 1000 / 5 - T 5-Achs Fräsmaschine

Verfahrweg: X=800, Y=800, Z=600, Aufspanfläche: Ø630mm
 Drehzahl: 18.000 1/min mit Turbinenspindel bis 50.000 1/min, Werkzeugwechsler 66-fach
 Nullpunktspannsystem, Integriertes Messen (Bauteile und Werkzeuge)

AlzmetallGS 1000 / 5 - T 5-Achs Fräsmaschine

Verfahrweg: X=800, Y=800, Z=600, Aufspanfläche: Ø630mm
 Drehzahl: 18.000 1/min mit Turbinenspindel bis 50.000 1/min, Werkzeugwechsler 224-fach
 Nullpunktspannsystem, Integriertes Messen (Bauteile und Werkzeuge)

Huron VX 6

Verfahrweg: X=600, Y=400, Z=460, Aufspanfläche: 800x500
 Drehzahl: 10.000 1/min, Werkzeugwechsler 24-fach

Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine MIKRON HSM 800

Verfahrweg: X=800, Y=600, Z=500, Aufspanfläche: 800x600
 Drehzahl: 36.000 1/min, Werkzeugwechsler 60-fach
 Vakuumpspanner, 4-fach Palettenwechsler, Integriertes Messen (Werkzeuge)
 Absaugung für Graphit

2. CNC DREHEN

CNC Drehmaschine Gildemeister CTX 400 Serie 2

Verfahrwege: X=150, Y=/, Z=666, Drehdurchmesser bis 240 mm
 Drehlänge: 350mm, Spindeldurchlass: Ø65mm, Drehzahl: 5.000 1/min
 Werkzeugrevolver: 12-fach, mit Stangenvorschub

CNC Drehmaschine Gildemeister CTX 420 linear

Verfahrwege: X=150, Y=+/-35, Z=400, Drehdurchmesser bis 240 mm
 Drehlänge: 350mm, Spindeldurchlass: Ø65mm, Drehzahl: Haupts. 5.000 1/min Gegens. 7.000 1/min
 Werkzeugrevolver: 12-fach, Stangenvorschub: bis 3m Stangen

CNC Drehmaschine Monforts RNC 400 (Hydrostatic)

Verfahrwege: X=150, Y=/, Z=650, Drehdurchmesser bis 280 mm
 Drehlänge: 600mm, Spindeldurchlass: Ø65mm, Drehzahl: 4.000 1/min Werkzeugrevolver: 12-fach, Niederdruckspannsystem, Integriertes Messen (Werkzeuge)

CNC Drehmaschine Mori Seiki NL 2500Y/1250

Verfahrwege: X=260, Y=100, Z=1250, Drehdurchmesser bis 380mm
 Drehlänge: 1.200mm, Spindeldurchlass: Ø85mm, Drehzahl: 5.000 1/min
 Werkzeugrevolver: 12-fach, Lünette u. Reitstock NC- gesteuert, Stangenlader: bis 1m Stangen
 Integriertes Messen (Werkzeuge)

Universaldrehmaschine Weiler E50

Verfahrwege: X=370, Y=/, Z=700, Drehdurchmesser bis 410mm
 Drehlänge: 1000mm, Spindeldurchlass: Ø65mm, Drehzahl: 2500 1/min
 Exzenterspannfutter

Dreh-Fräszentrum DMG CTX beta 1250 TC

Verfahrwege: X=450, Y=+/-100, Z=1300, Drehdurchmesser bis 250 mm
 Drehlänge: 1.200mm, Spindeldurchlass: Ø102mm, Drehzahl: Haupts. 6.000 1/min Gegens. 6.000 1/min, Werkzeugwechsler 48-fach,
 Stangenlader: bis 1m, Niederdruckspannsystem, Spannzangen bis 100mm, Unrunddrehen und Unrundfräsen

Dreh-Fräszentrum DMG CTX beta 1250 TC

Verfahrwege: X=450, Y=+/-100, Z=1300 Drehdurchmesser bis 250 mm
 Drehlänge: 1.200mm, Spindeldurchlass: Ø65mm, Drehzahl: Haupts. 6.000 1/min Gegens. 6.000 1/min, Werkzeugwechsler 48-fach,
 Niederdruckspannsystem auf der Gegens., Unrunddrehen und Unrundfräsen

Zyklendrehmaschine KERN-CD650

Verfahrwege: X=650, Y=/, Z=1500, Drehdurchmesser über Planschlitten 400mm/ über Bett 650mm
 Drehlänge: 1500mm, Spindeldurchlass: Ø85mm, Drehzahl: 2500 1/min, Exzenterspannfutter, Lünette Ø10-280mm

3. CNC ERODIEREN

Drahterodieren auf GF Machining Solutions CUT P550

Verfahrweg: X=550, Y=350, Z=400, Beckengröße: 1000x700x400
Schneidhöhe 400mm, Einstellwinkel 15° Werkstückgewicht: 1.500kg

Drahterodieren auf Charmilles Robofil 4000

Verfahrweg: X=450, Y=320, Z=360, Beckengröße: 1.100x760x360
Schneidhöhe 360mm, Einstellwinkel 30°

Drahterodieren auf Charmilles Robofil 6030

Verfahrweg: X=630, Y=400, Z=360; Beckengröße: 1.200x700x360
Einstellwinkel 30°

Drahterodieren auf Charmilles Robofil 440 cc

Verfahrweg: X=550, Y=350, Z=400, Beckengröße: 1.200x700x400
Schneidhöhe 400mm, Einstellwinkel 30° mit Taper Expert für Präzisionskoniken,
Werkstückgewicht: 1.500kg

Drahterodieren auf Charmilles Robofil 6050 TW

Verfahrweg: X=630, Y=400, Z=360, Beckengröße: 1.260x690x360
Schneidhöhe 360mm, Einstellwinkel 30° mit Taper Expert für Präzisionskoniken
Werkstückgewicht: 800kg

Senkerodieren auf Charmilles Roboform 51

Verfahrweg: X=600, Y=400, Z=450, Beckengröße: 1.220x795x450
Wechsler 24-fach (ITS 50)

Senkerodieren auf Charmilles Roboform 55 mit Robot QCRI

Verfahrweg: Y=600, Y=400, Z=450, Beckengröße: 1.220x795x450
Wechsler 54-fach (ITS 50 und 4 UPC- Platten)

Senkerodieren auf OPS-INGERSOLL GANTRY EAGLE 500 mit Handlingsysteme MULTI CHANGE

Verfahrweg: X=525, Y=400, Z=450, Beckengröße: 700x670x450
Gemeinsamer Wechsler: 168 Elektroden (Erowa ITS 50 u. 8 UPC Paletten)

Senkerodieren auf OPS-INGERSOLL GANTRY EAGLE 800 mit Handlingsysteme MULTI CHANGE

Verfahrweg: X=550, Y=850, Z=450, Beckengröße: 800x1.100x450
Gemeinsamer Wechsler: 168 Elektroden (Erowa ITS 50 u. 8 UPC Paletten)
Generator u. Technologie speziell für Hartmetallbearbeitung

Startlochbohrmaschine Modell Huber River 600

Verfahrweg: X=450, Y=140, Z=300; Beckengröße: 550x240x400
Startbohrungen von 0,2mm bis 3mm

4. SCHLEIFEN

CNC-Universal- Rundscheifmaschine Studer S41

Spitzenhöhe: 225, Spitzenweite: 1.000
Spannfutter, Magnetscheibe, zwischen Spitzen, 2 Außenschleifscheiben, 1 Innenschleifspindel, Innenschleifvorrichtung, universal Rundschei-
fen, Außenschleifscheibe 15 Grad neigbar zum Gewinde schleifen

CNC Rundscheifmaschine Kellenberger UR 175x1000

Spitzenhöhe: 175, Spitzenweite: 1.000
Spannfutter, Magnetscheibe, zwischen Spitzen, universal Rundscheifen

CNC Rundscheifmaschine Kellenberger KEL-VISTA UR 175x1000

Spitzenhöhe: 175, Spitzenweite: 1.000
Spannfutter, Magnetscheibe, zwischen Spitzen
Schrittmotorzustellung mit Abrichtprogramm und Kompensation, hydr. Reitstock mit Zylindrizitätskompensation,
Innenschleifvorrichtung, universal Rundscheifen

Rundscheifmaschine Kellenberger 1000-U

Spitzenhöhe: 175, Spitzenweite: 1.000
Spannfutter, Magnetscheibe, zwischen Spitzen

Rundscheifmaschine Ribon RUR-H 1000

Spitzenhöhe: 150, Spitzenweite: 1.000
Spannfutter, Magnetscheibe, zwischen Spitzen
Spezielle Gummischleifmaschine

Blohm Planomat HP 612

Schleifbereich: 1.200x600, Magnetplatte: 1.200x600
Abstand Tisch Spindelmitte: 700, Bauteilgewicht bis 400kg

Flachschleifmaschine Ziersch & Baltrusch

Schleifbereich: Magnetplatte 650x350

Profilschleifmaschine JUNG JE 630

Schleifbereich: Magnetplatte 600 x 250

CNC-gesteuerten Jung-Kopfabrichtsystem PA37K (6-fach Diamantstern), Profilabrichtstation

■ 5. ALLGEMEINER MASCHINENPARK

Bohren auf Ständerbohrmaschinen

Alzmetall Aufspanfläche: 600x500

Alzmetall Aufspanfläche: 600x500

2 x Auslegerbohrmaschine Typ DANUFLEX 135 von Fa. Donau

Aufspanfläche: 1.200x800

Härteöfen

Kammergröße: 300x280x450,

Kammergröße: 350x250x600,

Kammergröße: 170x100x250

Anlassöfen

Kammergröße: Durchmesser 400x500

Laserbeschriften mit Trumpf Vectormark Workstation

Beschriftungsfeld: 120x120 mit Drehachse für Umfangsbeschriftung

Aufspanfläche: 500x350; max. Werkstückhöhe: 295

Schweißen

WIG-Schweißen von gehärteten Materialien (z.B. Schneidkanten),
Schutzgasschweißen, WIG-Schweißen, Elektroschweißen, Autogenschweißen

Laserschweißstation SISMA

Verfahrweg: X=300, Y=200; Z=320

Werkstückgröße: 400x400

Bauteilgewicht bis 120kg

Mittlere Leistung: 1.50W

Schweißpunkte- Ø: 0,3- 2mm

Teile Gratzen

Gleitschleifanlage Rössler Typ R185 EC

Microstrahlanlagen

2x Strahlanlagen Peenmatic 770S für Abrasiv- reinigen von Formoberflächen:

Werkstückgröße: 500x400x250

Strahlanlage PolishPeen 700 für Oberflächenverdichtung (Polierstrahlen) von Formoberflächen:

Werkstückgröße: 500x400x250

■ 6. QUALITÄTSSICHERUNG

TESA 3D - Dreikoordinaten- Messmaschine

Härteprüfgerät,

Profilprojektor Fa. Mitutoyo PJ 300,

COORD3 3D - CNC - Messmaschine,

Tesa Micro-hite plus M900 Höhenmessgerät

Tesa Micro-hite plus M700 Höhenmessgerät

Zeiss Accura II - Koordinatenmessmaschine

Messbereich: X: 900 mm, Y: 1.400 mm, Z: 800 mm

Oberflächen Prüfgerät

MarSurf M 300

■ 7. CAD/ CAM- PROGRAMME

CAM- Software: Peps für Erodierprogramme
Top Solid für Fräsprogramme

CAD- Software: Top Solid

Format für Datenaustausch:

PDF / DX F/ Step / Iges / Top Solid / dwg / stl / Parasolid / Catia V5